|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **11.02.2019** | № | **05-07/88** |
|  | *Ссылка на данный номер обязательна!* |
|  | **Запрос Коммерческого предложения** |
| *(Поставка индивидуального эндопротеза)* |
|  |  |

**Основные требования:**

|  |  |
| --- | --- |
| Адрес доставки / оказания услуг: | Санкт-Петербург, пос. Песочный, ул. Ленинградская, д.68 |
| Предполагаемый срок проведения закупки | 02.2019 |
| Требования к порядку поставки продукции (выполнения работ, оказания услуг) | Одной партией |
| Структура цены (расходы, включенные в цену товара / услуги) | 1. стоимость товара;
2. стоимость упаковки товара;
3. стоимость транспортировки товара от склада поставщика до склада покупателя, включающая в себя все сопутствующие расходы, а также погрузочно-разгрузочные работы;
4. расходы поставщика на уплату таможенных сборов, налоговых и иных обязательных платежей, обязанность по внесению которых установлена российским законодательством;

все иные прямые и косвенные накладные расходы поставщика, связанные с поставкой товара и необходимые для надлежащего выполнения обязательств. |
| Максимальное количество партий товара / этапов выполнения работ | одна |
| Максимальный срок поставки товара (одной партии товара) / выполнения этапа работ | В течение 5 рабочих дней с момента подписания договора |
| Минимальные требования к сроку гарантии качества товара (сроку годности товара) или оказанных услуг | Срок годности на момент поставки должен быть не менее 70 % от срока годности указанного производителем. |
| Требования к предоставляемым лицензиям, сертификатам или иным документам | Нет |
| Порядок и сроки оплаты | В течение 10 банковских дней с момента подписания УПД |
| Срок предоставления ценовой информации | 12.02.2019 |

**Спецификация**

| п/н | Наименование Товара  | Технические характеристики Товара (с указанием производителя)  | Ед. изм. | Кол-во | Цена за ед. Товара (руб.)с НДС\* | Сумма (руб.)\* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **Головка модульная металлическая** (головка V40) | Материал: высокобиоинертный кобальто-хромо-молибденовый сплав (Co-Cr-Mo). Диаметр: 28, 32 мм. Типоразмер по оффсету: - 4 мм, 0 мм, + 4 мм, + 8 мм/ Конус: тип 11/13. | шт. | 1 |  |  |
| 2 | **Имплант для замещения дефекта левой тазовой кости индивидуального изготовления** | Изделие состоит из полусферической чашки вертлужной впадины, фланца для крепления в крестец, фланца для опоры крестца, фланца для соединения с лонной костью, пористого слоя. Изделие изготовлено из титанового сплава, соответствующего ГОСТ Р ИСО 5832-3-2014 (Имплантаты для хирургии. Металлические материалы. Часть 3. Деформируемый сплав на основе титана, 6-алюминия и 4-ванадия).При проектировании конструкции Изделия учтены следующие требования: левая тазовая кость перед установкой Изделия будет удалена по крестцово-подвздошному сочленению и лобковому симфизу, углубления и расширения под головки винтов предусмотрены; Размеры и положение чашки соответствуют анатомическому строению левой вертлужной области пациента, внутренний диаметр – 56 мм, внешний диаметр – 63 мм, угол инклинации – 45⁰, угол антеверсии – 20⁰. Размеры винтов для подвздошно-крестцовой фиксации: диаметр – 6,5 мм, длина 30 – 60 мм, количество – по решению оперирующего хирурга. При необходимости возможно применение канюлированных винтов диаметром 7,3 мм. Размеры винтов для фиксации на лонной кости: диаметр – 3,5 мм, длина – 14 – 16 мм, количество – по решению оперирующего хирурга. Винты проходят на достаточном расстоянии друг от друга. Винты должны находиться в местах наибольшей толщины кости для надежной фиксации Изделия, каналы винтов должны быть полиаксиальными, не должны пересекать зоны прохождения СНП и корешков. После установки импланта крестец должен опираться на соответствующий фланец. Параметры пористой части Изделия: наименование элемента пористости – додекаэдр, размер элемента пористости на фланцах – 2х2х2 мм, диаметр ребра элемента пористости на фланцах – 0,45 мм. Внутренняя поверхность чашки снабжена углублениями для лучшей адгезии с вкладышем. Подробная характеристика Изделия представлена в прилагаемом паспорте. | шт. | 1 |  |  |
| 3 | **Ножка цементная стандартная** (Ножка бедреннаяExeter) | Материал: сплав Co-Cr-Mo. Форма: клиновидная в 2-х плоскостях, без воротника, со сглаженными контурами и сглаженным наружно-проксимальным плечом. В проксимальной части на передней и задней поверхности нанесены лазерные метки для контроля глубины погружения в интрамедуллярный канал. Верхняя поверхность проксимальной части имеет углубление для фиксации импактора. Фиксация в интрамедуллярном канале кости посредством костного цемента. Поверхность соприкосновения с костью имеет ультраполировку. Представлена 31 типоразмером, выбор – в соответствии с решением хирурга. Угол шейки – 125 градусов. Размеры: 30 мм, 33 мм, 35.5мм, 37.5 мм, 44 мм, 50 мм, 56 мм. Конус: 11/13. Каждый компонент комплектуется централизатором двух типов для узкого и широкого диаметра интрамедуллярного канала. Материал изготовления централизатора: полиметилметакрилат (PMMA). К импланту прилагается 1 комплект костного цемента с гентамицином (40 г). | шт. | 1 |  |  |
| 4 | **Чашка цементная стандартная** (чашка CONTEM-PORARY цементная) | Материал: UHMWPE (ультравысокомолекулярный) "cross-linked" (с перекрестными связями) полиэтилен, без технологических примесей и стеаратов, устойчивый к механическим и химическим нагрузкам. Форма: полусферическая с рентген-позитивным металлическим кольцом по внешнему диаметру. Стерилизация: гамма-облучение в безкислородных условиях (в аргоне); лазерный и ультразвуковой контроль качества. Метод придания формы чашке: изостатическая компрессионная формовка. Метод фиксации в кости: цементная, посредством формирования цементной мантии между внешней полусферой ацетабуларного компонента и внутренней полусферой вертлужной впадины. Размер: диаметр внешней полусферы в экваториальной области – 50, 52, 54, 56, 58 мм, диаметр паза для головки – 28, 32 мм. К импланту прилагается 1 комплект костного цемента с гентамицином (40 г) | шт. | 1 |  |  |

**\*** *Значения заполняются контрагентом при формировании КП*

**Требования к оформлению коммерческих предложений (КП)**

* КП должно содержать:
1. Наименование заказчика, контактные данные.
2. Описание объекта закупки в соответствии с ЗКП
3. Сведения, необходимые для определения идентичности или однородности товара (работы, услуги) предлагаемых поставщиком в соответствии с ЗКП
4. Актуальные на момент запроса цены товара (работ, услуг), технические характеристики и прочие данные, в том числе условия поставки и оплаты, полностью соответствующие указанным в ЗКП;
* КП оформляется на официальном бланке поставщика и должно включать в себя следующую информацию:
1. Идентификационный (регистрационный номер) и дату ЗКП;
2. Полные реквизиты организации;
* КП заверяется «живой» печатью и подписью руководителя организации или уполномоченного лица.

*Проведение данной процедуры сбора информации не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств заказчика.*

*Из коммерческого предложения должна однозначно определяться предлагаемая цена единицы товара, работы, услуги и общая цена контракта, с учетом налогов, на условиях, указанных в запросе, а также срок действия предложения.*